

CERTYFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

zaświadcza, że przedsiębiorstwo

Grupa Kęty S.A.
ul. Kościuszki 111
32-650 Kęty

zostało skontrolowane i uznane jako zakład prowadzący
prace spawalnicze w zakresie normy

DIN EN ISO 3834-2

Pełne wymagania jakości

Certyfikat nr: 07/204/1326/HS/2824/22

Zakres uznania i szczegóły kontroli określono na odwrotnej stronie certyfikatu
oraz w sprawozdaniu

nr: 8120002115

Firma posiada system zapewnienia jakości,
wyposażenie zakładowe, wykwalifikowany personel oraz technologie spawania.

Certyfikat jest ważny do

lipiec 2025



Hamburg, 08.05.2023

W celu weryfikacji cyfrowego podpisu pracownika TÜV NORD Systems
wymagana jest instalacja certyfikatu głównego TÜV NORD GROUP:
<https://www.tuev-nord.de/en/customer-login/digital-signature/>

Jednostka Certyfikująca
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Jednostka akredytowana

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum • Zertifizierungsstelle
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg
Telefon (040) 8557-2368 • Fax (040) 8557-2710 • E-mail: technikzentrum@tuev-nord.de

Zakres czynności spawalniczych

Obowiązuje tylko w połączeniu i jako załącznik do certyfikatu DIN EN ISO 3834 część 2

Producent: Grupa Kęty S.A., 32-650 Kęty, ul. Kościuszki 111
Miejsce produkcji: 07/204/1326/HS/2824/22
Data wydania: 08.05.2023

1 Wyrób(-oby) Producenta

Elementy i podzespoły dla konstrukcji aluminiowych i stalowych w zależności od ewentualnych dalszych wymaganych certyfikacji:

Elementy konstrukcyjne do konstrukcji aluminiowych i stalowych

2 Norma(y) wyrobu i inne normy (patrz DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN ISO 9606-1/-2, DIN EN ISO 14732

DIN EN ISO 5817

DIN EN ISO 15613, DIN EN ISO 15614-2, DIN EN ISO 14555

3 Grupy materiałowe (wg CEN ISO/TR 15608)

1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa, 22, 23

4 Procesy spawalnicze i procesy związane

Procesy spawalnicze (wg ISO 4063) z określeniem stopnia mechanizacji	Grupy materiałowe (wg CEN ISO/TR 15608)
135 MAG spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych, częściowo zmechanizowane	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355$ MPa
141 Spawanie TIG z dodatkiem drutu litego, ręczne	22, 23
131 Spawanie MIG drutem elektrodowym litym, częściowo zmechanizowane	22, 23
783 Przypawanie łukiem ciągnionym kołków	22

5 Personel odpowiedzialny za nadzór spawalniczy

Imię i nazwisko	Kwalifikacje	Zakres zadań i poziom kwalifikacji *
Kamil Balcarek	IWE	Osoba odp. za nadzór spawalniczy C

*Poziom kwalifikacji musi być zgodny z ISO 14731 oraz B, S lub C