

CERTIFICATE

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

certifies that the company

**Grupa Kęty S.A.
ul. Kościuszki 111
32-650 Kęty**

has been verified and recognized
as welding workshop based on the requirements of the standard

DIN EN ISO 3834-2

Comprehensive quality requirements

Certificate-No.: 07/204/1326/HS/2824/19

The range of validity and details of the inspection can be seen
on the back page and in our report

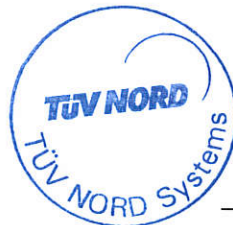
No.: 8116530429

The company is using a quality assurance system,
technical equipment, qualified personnel and procedures for joining processes.

This certificate is valid until

July 2022

Hamburg, 30.08.2019




Dipl.-Ing. (FH) Zabrocki

Certification body
of TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Accredited Body

Scope of the welding activities

Only valid in relation and as an attachment to the certificate DIN EN ISO 3834 Part 2

Manufacturer: Grupa Kęty S.A., 32-650 Kęty, ul. Kościuszki 111
Cert.-no.: 07/204/1326/HS/2824/19
Date of issue: 30.08.2019

1 Product(s) of the manufacturer
in the following depending on possibly further required certifications:
Structural components for steel and aluminum structures

2 Product standards and other standards (see DIN EN ISO 3834-5)
DIN EN ISO 9606-2
DIN EN ISO 5817
DIN EN ISO 15614-1; 2
DIN EN ISO 15613

3 Material groups (acc. to CEN ISO/TR 15608)
1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$, 22, 23

4 Welding processes and related material groups

Welding processes (acc. to ISO 4063) with grade of mechanization	Material groups (acc. to CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metal active gas welding, partly-mechanized	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$
141 TIG Tungsten inert gas welding, manual	22, 23
131 MIG Metal inert gas welding, partly-mechanized	22, 23
783 Drawn arc stud welding	22, 23

5 Responsible welding coordinators

Name	Qualification	Scope of competence and level*
Kamil Balcarek	IWE	Responsible welding coordinator C

* The level of knowledge complies with ISO 14731 B, S or C

CERTYFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

zaświadcza, że przedsiębiorstwo

Grupa Kęty S.A.
ul. Kościuszki 111
32-650 Kęty

zostało skontrolowane i uznane jako zakład prowadzący
prace spawalnicze w zakresie normy

DIN EN ISO 3834-2

wymagania jakości

Certyfikat nr: 07/204/1326/HS/2824/19

Zakres uznania i szczegóły kontroli określono na odwrotnej stronie certyfikatu
oraz w sprawozdaniu

nr: 8116530429

Firma posiada system zapewnienia jakości,
wyposażenie zakładowe, wykwalifikowany personel oraz technologie spawania.

Certyfikat jest ważny do

lipiec 2022

Hamburg, 30.08.2019



Dipl.-Ing. (FH) Zabrocki

Jednostka Certyfikująca
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Jednostka akredytowana

Zakres czynności spawalniczych

Obowiązuje tylko w połączeniu i jako załącznik do certyfikatu DIN EN ISO 3834 część 2

Producent: Grupa Kęty S.A., 32-650 Kęty, ul. Kościuszki 111
Certyfikat nr: 07/204/1326/HS/2824/19
Data wydania: 30.08.2019

1 Wyrób(-oby) Producenta
w zależności od ewentualnych dalszych wymaganych certyfikacji:
Elementy i podzespoły dla konstrukcji aluminiowych i stalowych

2 Norma(y) wyrobu i inne normy (patrz DIN EN ISO 3834-5)
DIN EN ISO 9606-2
DIN EN ISO 5817
DIN EN ISO 15614-1; 2
DIN EN ISO 15613

3 Grupy materiałowe (wg CEN ISO/TR 15608)
1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$, 22, 23

4 Procesy spawalnicze i procesy związane

Procesy spawalnicze (wg ISO 4063) z określeniem stopnia mechanizacji	Grupy materiałowe (wg CEN ISO/TR 15608)
135 MAG spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych, częściowo zmechanizowane	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$
141 Spawanie TIG z dodatkiem drutu litego, ręczne	22, 23
131 Spawanie MIG drutem elektrodowym litym, częściowo zmechanizowane	22, 23
786 Przypawanie łukiem ciągnionym kołków	22, 23

5 Personel odpowiedzialny za nadzór spawalniczy

Imię i nazwisko	Kwalifikacje	Zakres zadań i poziom kwalifikacji *
Kamil Balcarek	Inż. spawalnik, IWE	Osoba odp. za nadzór spawalniczy C

*Poziom kwalifikacji musi być zgodny z ISO 14731 oraz B, S lub C

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

Grupa Kęty S.A.
ul. Kościuszki 111
32-650 Kęty

als Schweißbetrieb auf der Prüfgrundlage von

DIN EN ISO 3834-2

Umfassende Qualitätsanforderungen
überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1326/HS/2824/19

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

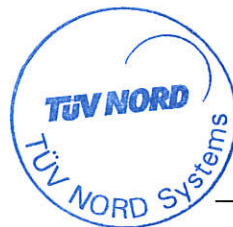
Nr.: 8116530429

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

Juli 2022

Hamburg, 30.08.2019



Dipl.-Ing. (FH) Zabrocki

Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: Grupa Kęty S.A., 32-650 Kęty, ul. Kościuszki 111
Zert.-Nr.: 07/204/1326/HS/2824/19
Ausgabedatum: 30.08.2019

1 Produkt(e) des Herstellers
nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:
Tragende Bauteile und Bausätze für Aluminium und Stahltragwerke

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)
DIN EN ISO 9606-2
DIN EN ISO 5817
DIN EN ISO 15614-1; 2
DIN EN ISO 15613

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$, 22, 23

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
135 MAG Metall-Aktivgasschweißen, teilmechanisiert	1.1, 1.2 $R_{eH} \leq 355 \text{ N/mm}^2$
141 WIG Wolfram-Inertgasschweißen, manuell	22, 23
131 MIG Metall-Inertgasschweißen, teilmechanisiert	22, 23
783 Hubzündungs-Bolzenschweißen	22, 23

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Kamil Balcarek	SFI (IWE)	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C